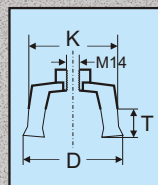


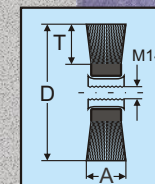
## SZCZOTKI DOCZOŁOWE z GWINTEM M-14 SPLATANE z DRUTU TECHNICZNEGO

Numer katalogowy	D [mm]	T [mm]	K [mm]	max [obr./min]
DGS 60	60	22	50	12.000
DGS 75	75	25	55	12.000
DGS 80	80	25	62	12.000
DGS 100	100	30	80	8.500



Drut stalowy (S),  
kwasoodporny (K),  
mosiężny (M)

## SZCZOTKI TARCZOWE z GWINTEM M-14



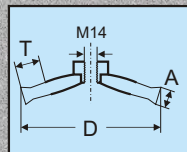
Drut stalowy (S),  
kwasoodporny (K),  
mosiężny (M)

Numer katalogowy	D [mm]	T [mm]	A [mm]	max [obr./min]
TG 100	100	20	20	12.000
TG 115	115	22	20	12.000
TG 120	120	30	20	12.000
TG 125	125	32	20	12.000
TG 150	150	35	20	8.500

## SZCZOTKI KĄTOWE z GWINTEM M-14 SPLATANE z DRUTU TECHNICZNEGO

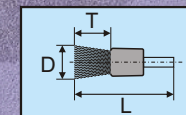
Drut stalowy (S), kwasoodporny (K), mosiężny (M)

Numer katalogowy	D [mm]	T [mm]	A [mm]	max [obr./min]
KGS 100	100	20	15	12.000
KGS 115	115	22	15	12.000
KGS 120	120	30	15	12.000
KGS 125	125	32	15	12.000



## SZCZOTKI PĘDZELKOWE z TRZPIENIEM 6mm

Drut stalowy (S), kwasoodporny (K), mosiężny (M)

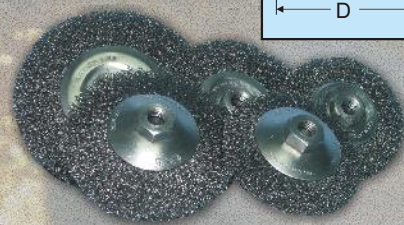
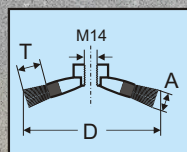


Numer katalogowy	D [mm]	L [mm]	T [mm]	max [obr./min]
PT 10	10	75	25	20.000
PT 17	17	75	25	20.000
PT 20	20	75	25	20.000
PT 25	25	75	25	20.000

## SZCZOTKI KĄTOWE z GWINTEM M-14

Drut stalowy (S), kwasoodporny (K),  
mosiężny (M)

Numer katalogowy	D [mm]	T [mm]	A [mm]	max [obr./min]
KG 100	100	20	20	12.000
KG 115	115	22	20	12.000
KG 120	120	30	20	12.000
KG 125	125	32	20	12.000



## SZCZOTKI RĘCZNE – METALOWE

Drut stalowy (S), kwasoodporny (K),  
mosiężny (M)



Numer katalogowy	L [mm]	A [mm]	T [mm]
RMS	240	100	35
RMK	240	100	35
RMM	240	100	35